

# 幅広スピードメジ作業手順書

使用資材

幅広スピードメジ・固定アンカー(推奨: φ6mm,L=200程度のピン)・モルタル・面木

使用工具

ハンマー,丁張用材1式,養生テープ

工程	作業内容	内容詳細	留意点
1	準備工	現地確認・必要資材の調達,搬入	・天候、気温により若干の伸縮があります。
2	床付け	勾配等に留意しながらRC等で床付け、転圧する。	・少し低めに床付けをし、砂等で高さ調整出来るようにしておく。
3	丁張設置	デザインに合わせた丁張を設置し水系を張る。	・センター溝を活用すると通りが出しやすい。
4	幅広スピードメジ設置	水系に合わせて、通り・天端を出し設置していく。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・300mmピッチ程度でアンカー又はモルタル固定とする。 (現場に応じてピッチを短くしズレ・たわみが無いようにする。)</li> <li>・アンカー固定後不安定なら、モルタル併用で補強する。</li> <li>・剥離剤を塗布する。(樹脂素材の為溶剤系はNG)</li> <li>・必要に応じて面木を設置する。(釘を刺しておくで手で設置できる)</li> </ul>
5	コンクリート打設	目地の位置・高さ、鉄筋等を再度確認し打設する。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・打設前に、隙間が空いていたら養生テープで養生する。</li> <li>・幅広スピードメジが動かないように両側を押さえるように打設する。</li> <li>・通りを確認しながら小口径バイブレーターで締め固める。</li> <li>・ある程度打設したら、通り・高さを再度確認する。</li> </ul>
6	養生	天端仕上げが完了したら、養生マット等で覆い養生する。	・状況に合わせて養生マットで養生する。
7	幅広スピードメジ脱型	端部型枠を外し、幅広スピードメジを脱型する。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・幅広スピードメジの端部を掬い上げる様にするのと抜きやすい。</li> <li>・上側に反るように持ち上げると簡単に抜ける。</li> </ul>
8	清掃	打設部の残コン・面木を取除き清掃する。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・幅広スピードメジもケレン棒などで残コンを取り除く。</li> <li>・脱型時の反りも直しておく。</li> </ul>
9	後片付け	工具、型枠を片付けする。	・幅広スピードメジは重ねて平置きする。(縦置きすると湾曲する為)



「工程 4・5」



「工程 5」



「工程 7」



「工程 7」